МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 01.5110.24

Дата регистрации	« 13 »	марта	2024	г.
Действительно до	« 13 »	марта	2029	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Промышленные поворотные запорно-регулирующие дисковые затворы с товарным знаком «DENDOR®» типов 015W, 017W, 021F, 023F из чугуна на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN32 до DN2000.

2. Назначение

Для перекрытия и регулирования потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 130 °С (в зависимости от типа затвора и материала уплотнения запирающего элемента).

3. Изготовитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, 19 км Красносельского шоссе, деревня Глядино.

4. Заявитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 192102, город Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Волковское, улица Салова, дом 21, литера А, помещение 18-Н, кабинет 336.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № BY/112 1.1744) от 04.03.2024 № 73/24;

отчета о проверке системы производственного контроля от 24.01.2024 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр (DN100), номинальное давление (PN16), сокращенное обозначение материала корпуса (DI).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

13 марта 2024 г.

М.П.

№ 0023580

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5110.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

промышленных поворотных запорно-регулирующих дисковых затворов (межфланцевых) с товарным знаком «DENDOR®» типа 017W из чугуна на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN100 производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для перекрытия и регулирования потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 130 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	1.1 Внешний вид.	ГОСТ 33257 ГОСТ 9.302	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения на поверхности образцов не обнаружены
	1.2 Качество антикоррозионного покрытия		Антикоррозийное покрытие образцов сплошное, гладкое, без трещин и пузырей, нелипкое
	1.3 Толщина антикоррозионного покрытия, мкм		268
	1.4 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод нагрева (200 °С)		После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло
	- метод решетчатых надрезов		После проведения испытаний отслаивания покрытия между линиями и в сетке квадратов не выявлено

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 Продолжительность испытания – 300 с. $P_{пр}$ =1,5PN = 2,4 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
3.	Герметичность затвора в двух направлениях, мест соединений и уплотнений. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп}$ = 1,1PN = = 1,76 МПа	Во время испытаний в двух направлениях движения среды затворы оставались герметичными, видимые утечки отсутствовали
4.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
5.	Надежность. Наработка на отказ «открыто-закрыто»: - 10 циклов при односторонне-нем давлении воды на затвор $P_{исп}$ = PN = 1,6 МПа; - 1000 циклов при отсутствии давления воды на затвор	ГОСТ 33257	Запорный элемент перемещался плавно, без рывков и заеданий. Затворы после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
6.	Крутящий момент на вале привода, Н×м	ГОСТ 10944	6,5
7.	Масса затвора, кг	ГОСТ 33257	5,325

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

№ 0054186

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5110.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на промышленные поворотные запорно-регулирующие дисковые затворы с товарным знаком «DENDOR®» типов 015W, 017W, 021F, 023F из чугуна на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN32 до DN2000 (далее – дисковые затворы) производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для перекрытия и регулирования потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 130 °С (в зависимости от типа затвора и материала уплотнения запирающего элемента).

2. Дисковые затворы изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 3700-001-62977923-2015 «ЗАТВОРЫ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ТИП «017W». Технические условия», ТУ 3700-002-62977923-2015 «ЗАТВОРЫ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ТИП «021F». Технические условия», ТУ 3730-003-62977923-2015 «ЗАТВОРЫ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ ТИП «023F». Технические условия», ТУ 3741-006-62977923-2015 «ЗАТВОРЫ ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ТИП «015W». Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной, запорно-регулирующей арматуры для полного закрытия или открытия, а также регулирования потока рабочей среды и обеспечивают герметичность в двух направлениях при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации изготовителя.

3. Рабочая среда – вода или водяной пар.

4. Корпус дисковых затворов изготавливается из высокопрочного чугуна, запирающий элемент (диск) – из высокопрочного чугуна с эпоксидным покрытием, чугуна с никелевым покрытием, нержавеющей стали, шток – из углеродистой или нержавеющей стали, седло – из эластомерного материала или нержавеющей стали. Корпус дисковых затворов окрашен в синий или красный цвет.

Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в техническом каталоге предприятия-изготовителя.

5. Дисковые затворы поставляются в следующих исполнениях: по конструкции – осевые, с двойным эксцентриситетом; по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые, стяжные (межфланцевые); по виду привода – с ручным (рукоятка или редуктор) или механизированным (электро- или пневмо-) приводом.

6. На корпусе затворов в процессе производства (при отливке) нанесена следующая маркировка: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр, номинальное давление, сокращенное обозначение материала корпуса.

На маркировочной этикетке, наклеенной на корпус затвора, нанесено: знак соответствия (EAC), название изделия, тип затвора, QR-код, товарный знак (DENDOR), ссылка на сайт предприятия-изготовителя, номинальный диаметр, номинальное давление, материал корпуса, материал диска, материал уплотнения, диапазон температуры рабочей среды, исполнительный механизм, заводской номер, страна происхождения товара (Сделано в России).

7. Дисковые затворы монтируются на вертикальные, горизонтальные и наклонные участки трубопровода. При монтаже затвора диск должен быть открыт на одну четверть. Соединение дисковых затворов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость полным открытием и закрытием. Во время эксплуатации дисковых затворов, необходимо периодически (не менее одного раза в 6 месяцев) производить их полное закрытие и открытие.

8. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию трубопроводов холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с применением дисковых затворов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия дисковых затворов.

9. Дисковые затворы, в зависимости от диаметра упаковываются в полиэтиленовые пакеты и/или деревянные ящики. Далее деревянные ящики жестко закрепляются на транспортные поддоны при помощи корсажной ленты. Дисковые затворы больших диаметров оборачивают полиэтиленовой пленкой, помещают на транспортный поддон и жестко закрепляют при помощи корсажной ленты. Упакованная и готовая к отправке продукция храниться на закрытом складе предприятия.

10. Дисковые затворы могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту дисковых затворов от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения дисковых затворов по группе 9 (ОЖ1) ГОСТ 15150, дисковых затворов с электроприводом – по группе 3 (Ж3) ГОСТ 15150.

11. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

№ 0054187