МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 01.5114.24

Дата регистрации	« 13 »	марта	2024	г.
Действительно до	« 13 »	марта	2029	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Промышленные сетчатые фильтры с товарным знаком «DENDOR®» типов 021Y, 021YM из чугуна на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN32 до DN600.

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем и наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С (в зависимости от исполнения фильтра).

3. Изготовитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, 19 км Красносельского шоссе, деревня Глядино.

4. Заявитель

Акционерное общество «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, 192102, город Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Волковское, улица Салова, дом 21, литера А, помещение 18-Н, кабинет 336.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № BY/112 1.1744) от 04.03.2024 № 76/24;

отчета о проверке системы производственного контроля от 24.01.2024 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр (DN125), номинальное давление (PN16), сокращенное обозначение материала корпуса (DI).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

«13» марта 2024 г.

№0023583

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 01.5114.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

промышленных сетчатых фильтров с товарным знаком «DENDOR®» типа 021Y из чугуна на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN125 производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем и наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 130 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	1.1 Внешний вид.	ГОСТ 33257 ГОСТ 9.302	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения на поверхности образцов не обнаружены
	1.2 Качество антикоррозионного покрытия		Антикоррозионное покрытие образцов сплошное, гладкое, без трещин и пузырей, нелипкое
	1.3 Толщина антикоррозионного покрытия, мкм		622
	1.4 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод нагрева (200 °С) - метод решетчатых надрезов		После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло После проведения испытаний отслаивания покрытия между линиями и в сетке квадратов не наблюдалось

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 Продолжительность испытания – 300 с. $P_{пр}$ =1,5PN = 2,4 МП	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
3.	Герметичность мест соединений и уплотнений в направлении движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп}$ = PN = 1,6 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
4.	Отклонения уплотнительных поверхностей присоединительных фланцев на каждые 100 мм диаметра, мм: - от параллельности - от перпендикулярности	ГОСТ 26433.1	 0,09 0,02
5.	Масса фильтра, кг	ГОСТ 33257	32,123

Руководитель уполномоченного органа И.Л. Лишай

№ 0054192

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

ТС 01.5114.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на промышленные сетчатые фильтры с товарным знаком «DENDOR®» типов 021Y, 021YM из чугуна на номинальное давление до PN16 номинальным диаметром от DN32 до DN600 (далее – фильтры), производства АО «ЭНЕРГИЯ», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем и наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С (в зависимости от исполнения фильтра).

2. Фильтры изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 3700-041-62977923-2015 «Фильтры магнитно-механические фланцевые тип 021Y. Технические условия». Фильтры состоят из корпуса и крышки из чугуна и фильтрующего элемента (сетки) из нержавеющей стали. Тип присоединения к трубопроводу – фланцевый.

Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в техническом каталоге предприятия-изготовителя.

3. Перед монтажом фильтров места присоединения следует очистить от возможных загрязнений.

4. Фильтры монтируют таким образом, чтобы движение рабочей среды через них осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Фильтры устанавливаются осадочной камерой (пробкой) вниз. Перед фильтром обязательна установка запорной арматуры. Соединение фильтров с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Во время эксплуатации фильтров, необходимо периодически (не менее одного раза в год) проводить профилактические осмотры.

Использование фильтров в качестве опорных устройств не допускается.

5. На корпусе фильтров нанесена следующая маркировка: товарный знак (DENDOR), номинальный диаметр, номинальное давление, сокращенное обозначение материала корпуса.

На маркировочной этикетке, наклеенной на корпус фильтра, нанесено: знак соответствия (EAC), название изделия, тип фильтра, QR-код, товарный знак (DENDOR), ссылка на сайт предприятия-изготовителя, номинальный диаметр, номинальное давление, материал корпуса, материал фильтрующего элемента, диапазон температуры рабочей среды, заводской номер, страна происхождения товара (Сделано в России).

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем и наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с применением фильтров следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых фильтров.

7. Фильтры, в зависимости от диаметра, упаковываются в полиэтиленовые пакеты и/или деревянные ящики. Далее деревянные ящики жестко закрепляются на транспортные поддоны при помощи корсажной ленты. Фильтры больших диаметров оборачивают полиэтиленовой пленкой, помещают на транспортный поддон и жестко закрепляют при помощи корсажной ленты. Упакованная и готовая к отправке продукция храниться на закрытом складе предприятия.

8. Фильтры могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту фильтров от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения фильтров по группе 9 (ОЖ1) ГОСТ 15150.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа — И.Л. Лишай

№ 0054193